

**SPECIFICATIONS DU PRODUIT**

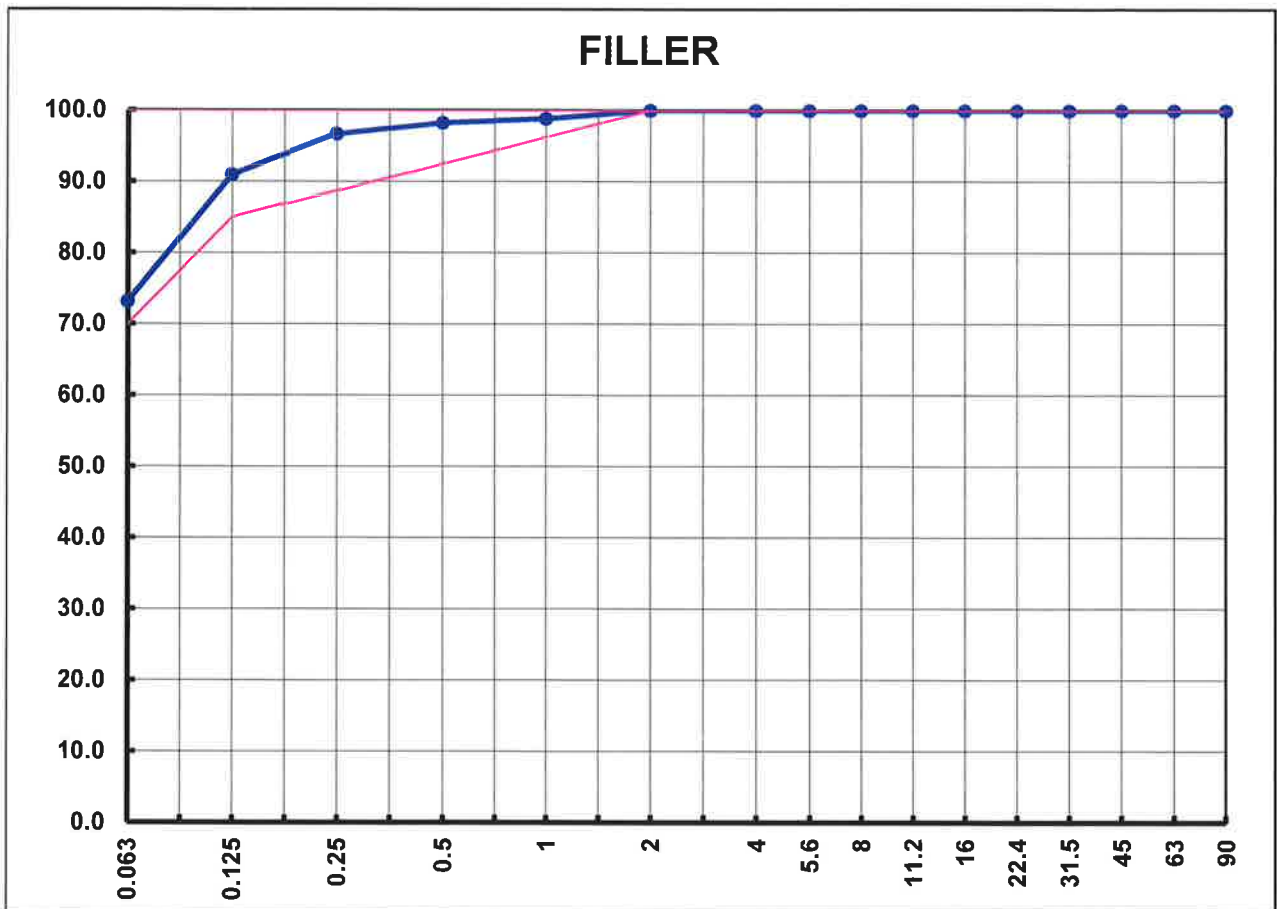
**Produit:** Filler

**Provenance:** FAMSA

**Prélèvement par:** R T D

**Date / heure:** 01.04.2019 / 10h00

**N° Laboratoire:** MX-065-19-FILLER



**Courbe granulométrique**

0.063	0.125	0.25	0.5	1	2	4	5.6	8	11.2	16	22.4	31.5	45	63
73.2	91.0	96.7	98.2	98.8	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0

**Coéff. Los Angeles:** \_\_\_\_\_ du \_\_\_\_\_ **CPA:** 60 - 62

**Cubicité:** \_\_\_\_\_ de grains non cubiques

**Éléments fins:** 98 % d' éléments fins (< 0.5 mm)

Massongex, le 08.04.2019

FM

*Filipe M.*

Signature



## DÉTERMINATION DE L'EFFET RIGIDIFIANT DU FILLER

Selon EN 13179-1 SN 670 906-1



**Client : Famsa SA**  
**Route des Ilettes 6**  
**1868 Massongex**

**Sorte : Filler**

**Provenance : Massongex**  
**Prélèvement par : Client**  
**Date de prélèvement : 12.11.2018**  
**Date d'entrée : 12.11.2018**  
**Date du contrôle : 19.02.2019**  
**N° de laboratoire : G-19/004**

**Essai de détermination de la température Bille et Anneau réalisé selon EN 1427 - SN 670 500-8**

**Point de ramollissement " BILLE ET ANNEAU " du bitume pur 70/100 :**

Anneau N°	1	2
Temp. de ramollissement °C	47.6	47.4
<b>Point de ramollissement °C</b>	<b>47.6 °C</b>	

**Point de ramollissement " BILLE ET ANNEAU " du mélange filler/bitume :**

Anneau N°	1	2
Temp. de ramollissement °C	63.4	63.2
<b>Point de ramollissement °C</b>	<b>63.4 °C</b>	

$\Delta$ TBA	<b>16 °C</b>
--------------	--------------

<b><math>\Delta</math>TBA 8/25</b>	<b>Conforme</b>
------------------------------------	-----------------

Catégorie selon EN 13043:2002 / AC: 2004 - SN 670 103b

**REMARQUES :**

Domdidier, le 20.02.2019

**LABOROUTE SA**  
**DOMDIDIER FR**

F. Benoit Adj. Directeur

Les résultats ne concernent que le/les échantillon(s) soumis à l'essai.

**laboroute sa**

Accrédité EN ISO/IEC 17025:2005

1564 Domdidier

Tél 026/676.92.60 Internet [www.laboroute.ch](http://www.laboroute.ch)  
Fax 026/676.92.69 E-mail [info@laboroute.ch](mailto:info@laboroute.ch)

# Détermination de la porosité du filler sec compacté

SN 670 903-4b EN 1097-4

**Client :** FAMSA SA  
Route des Ilettes 6  
1868 Massongex

**Gravière :** FAMSA

**Nature :** Filler

**Origine :** -

**N° de laboratoire :** G-19 / 04.1

**Date de prélèvement :** 12.11.2018

**par :** Client

**Date d'essai :** 13.02.2019

**Opérateur :** LR/hf-os

**Température :** 22 °C

Essai	Masse du filler [g]	Masse volumique [Mg/m <sup>3</sup> ]	Hauteur du filler compressé [mm]	Porosité intergranulaire [%-Volume]	
				Par essai	Moyenne
1	10.25	2.6883	11.8	36.2	36
2	10.64	2.6883	12.2	36.0	
3	10.81	2.6883	12.4	36.0	

**EXIGENCES NORME :**

EN 13043: 2002/AC:2004; SN 670 103b Art 29

<b>Classe</b>
<b>V<sub>28/45</sub></b>
<b>Conforme</b>

Domdidier le : 13.02.2019

Signature :

R. Leblanc Adj Directeur



## Détermination de la masse volumique du filler Méthode au pycnomètre



**SN 670 903-7b EN 1097-7:2008**

**Cliant : FAMSA SA**  
Route des Ilettes 6  
1868 Massongex

**N° de laboratoire : G-19 / 004.1**

**Sorte : Filler**

**Provenance : FAMSA**

**Date de prélèvement : 12.11.2018**

**Date d'essai : 13.02.2019**

**Opérateur : LR/nb**

**Température : 20 °C**

**Matériaux reçus : - [g]**

Echantillon	Pycnomètre	Essai	Pesées			Masse volumique du Filler $\rho_f$ Mg/m <sup>3</sup>
			m <sub>0</sub>	m <sub>1</sub>	m <sub>2</sub>	
<b>G-19/004.1</b>	<b>9</b>	<b>1</b>	39.979	50.270	135.577	<b>2.687</b>
<b>G-19/004.1</b>	<b>12</b>	<b>2</b>	41.441	51.546	134.104	<b>2.690</b>
<b>G-19/004.1</b>	<b>189</b>	<b>3</b>	41.179	51.270	134.113	<b>2.688</b>
<b>Masse volumique moyenne</b>						<b>2.688</b>

**EXIGENCES NORME :**

SN 670 103b; EN 13043: 2002/AC:2004 art 21 tab. 5

**Valeurs à déclarer**

Les résultats ne concernent que le/les échantillon(s) soumis à l'essai.

Domdidier le : 14.02.2019

**LABOROUTE SA  
DOMDIDIER FR**

Signature :

**R. Leblanc**  
Adj. Directeur