

Cliant : **FAMSA SA**  
Route des Ilettes 6  
1868 Massongex

Chantier :

Provenance : Massongex

Prélèvement

Date : 13.11.2019

Heure :

Par : LR/ls

Poids matériaux reçus : 300 [kg]

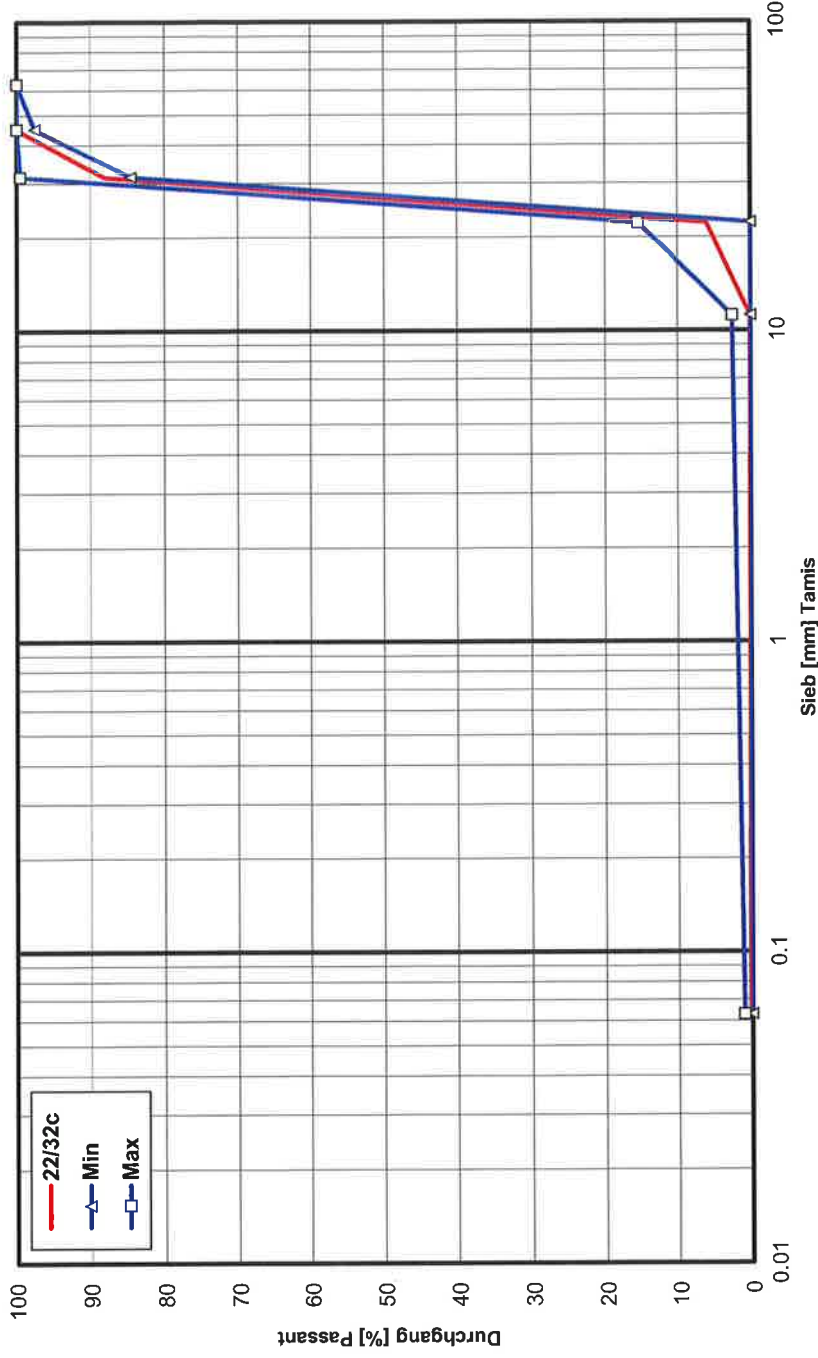
Validation : Tamisage par voie sèche

Date d'essai : 31.01.2019

Classification : La granulométrie respecte la norme SN 670103b-NA; EN 13043: 2002 / AC: 2004

Remarques :

Exigences selon norme SN 670 103b-NA; EN 13043: 2002 / AC: 2004



Tamis [mm]	0.063	11.2	22.4	31.5	45	63
Passant [%]	0.2	0.0	6.0	88	100	100
Min	0	0	0	85	98	100
Max	1	2	15	99	100	100

SN EN 933-1

Les résultats ne concernent que le/les échantillon(s) soumis à l'essai.

Date / Signature : 06.02.19

F. Benoit

Adj. Directeur

**Caractéristiques géométriques de granulats  
coefficient d'Aplatissement (A)**

(selon la norme SN EN 933-3:1997/A1:2003; SN 670 902-3a)

**Client : FAMSA SA**  
Route des Ilettes 6  
1868 Massongex

**N° de laboratoire : G - 19 / 005-7**

**Date de prélèvement : 12.11.2018**

**Heure :**

**Prélevé par : LR/lS**

**Date d'entrée : 12.11.2018**

**Date d'essai : 01.02.2019**

**Par : LR/er**

**Poids échantillon reçu :**

**Provenance : Carrière FAMSA**

**RESULTAT DE L'ESSAI**

Fraction	Masse des granulats élémentaires $M_1$	Masse des granulats passant sur les grilles à fente $M_2$	Résultat d'essai	Catégorie
<b>22/32 C</b>	9300.2	433.6	<b>A<sub>4</sub></b>	<b>A<sub>5</sub></b>

EN 13043: 2002/AC:2004 -Tab.7

**EXIGENCES DE LA NORME :**

Exigences	Granulats minéraux	Domaine d'application
Forme des grains	2/4, 4/8, 8/11, 11/16, 16/22	<b>A<sub>25</sub></b>
	22/32, 8/16, 16/32	

SN 670 103b Tab. 3

Dans la version allemande de la norme EN 933-3 le coefficient d'aplatissement est défini par la lettre *FI* au lieu de *A*

Domdidier, le 06.02.2019

**LABOROUTE SA  
DOMDIDIER FR**



F. Benoit  
Adj. Directeur

## Détermination du pourcentage de surfaces cassées dans les gravillons

(selon la norme SN EN 933-5)

**Client :** FAMSA SA  
Route des Ilettes 6  
1868 Massongex

**N° de laboratoire :** G - 18 / 005-6  
**Date de prélèvement :** 12.11.2018

**Heure :**

**Prélevé par :** LR/lis

**Date d'entrée :** 12.11.2018

**Date d'essai :** 01.02.2019

**Par :** LR/er

**Provenance :** Carrière FAMSA

**Poids échantillon reçu :**

### RESULTAT DE L'ESSAI

### Catégorie

Fraction	Pourcentage arrondis au nombre entier le plus proche			
	$C_c$ [%]	$C_r$ [%]	$C_{tc}$ [%]	$C_{tr}$ [%]
<b>22/32 C</b>	<b>95</b>	<b>5</b>	<b>62</b>	<b>0</b>

## C 95/1

- $C_c$  = Pourcentage de grains dont plus de 50% de la surface totale est cassée c  
 $C_r$  = Pourcentage de grains dont moins de 50% de la surface totale est cassée r  
 $C_{tc}$  = Pourcentage de grains dont plus de 90% de la surface est cassée tc  
 $C_{tr}$  = Pourcentage de grains dont plus de 90% de la surface est arrondie tr

**EXIGENCES NORME :** (Selon le tableau 9 de l'EN 13043:2002)  
SN 670 103b; Tab. 4

Groupes d'enrobé	Types d'enrobé	Catégorie	CONFORME pour les types d'enrobé
<b>Couches de roulement</b>	AC type L	$C_{50/10}$	<b>X</b>
	AC type N	$C_{70/10}$	<b>X</b>
	AC type S		<b>X</b>
	AC type H		<b>X</b>
	ACVTL, SMA, ACMR, SDA, PA	$C_{95/1}$	<b>X</b>
	MA OB		<b>X</b>
<b>Couches de liaison</b>	AC B	$C_{70/10}$	<b>X</b>
	PA B		<b>X</b>
	MA	$C_{90/1}$	<b>X</b>
<b>Couches de base</b>	ACT type L, N	$C_{50/30}$	<b>X</b>
	ACT type S, H	$C_{70/10}$	<b>X</b>
	AC EME <sup>1)</sup>	$C_{90/1}$	<b>X</b>
<b>Couches de fondation</b>	AC F	$C_{NR}$ <sup>2)</sup>	<b>X</b>
<b>Couches de drainage</b>	PA S	$C_{50/10}$	<b>X</b>

<sup>1)</sup>AC EME Enrobé à module élevé

<sup>2)</sup>C<sub>NR</sub> Caractéristique non requise

Domdidier, le 06.02.2019

**LABOROUTE SA**  
**DOMDIDIER FR**

  
F. Benoit  
Adj. Directeur