

Client : **FAMSA SA**
 Route des Ilettes 6
 1868 Massongex

Chantier :

Provenance : Gravière de Massongex

Prélèvement

Date : 13.02.2019

Heure :

Par : LR/me

Poids matériaux reçus : 30 [kg]

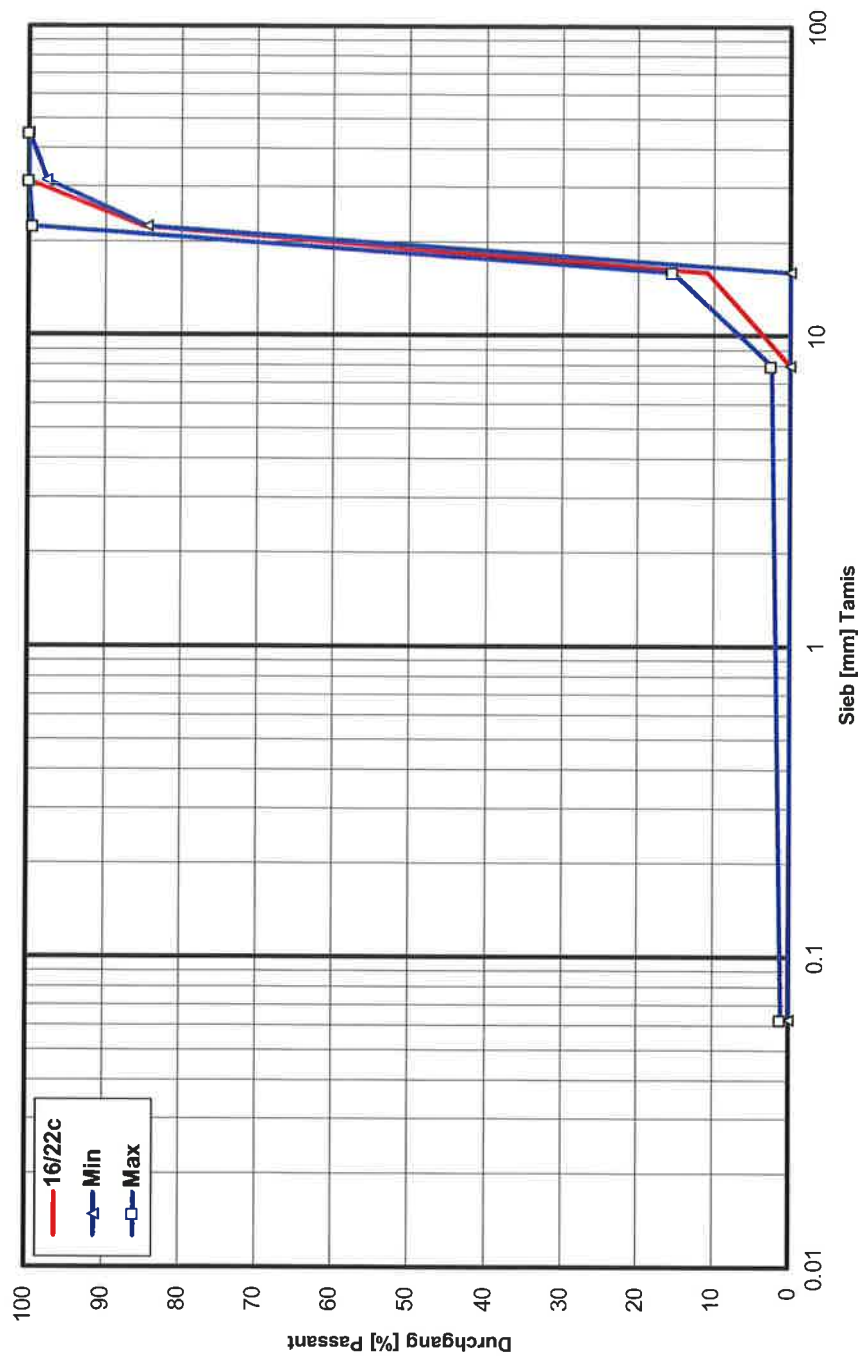
Validation : Tamisage par voie sèche

Date d'essai : 14.02.2019

Classification : La granulométrie respecte la norme SN 670103b-NA; EN 13043: 2002 / AC: 2004

Remarques :

Exigences selon norme SN 670 103b-NA; EN 13043: 2002 / AC: 2004



Tamis [mm]	0.063	8	16	22.4	31.5	45
Passant [%]	0.1	0.0	11	85	100	100
Min	0	0	0	85	98	100
Max	1	2	15	99	100	100

SN EN 933-1

Les résultats ne concernent que le/les échantillon(s) soumis à l'essai.

Date / Signature : 15.02.19

F. Benoit Adj. Directeur

**Caractéristiques géométriques de granulats
coefficient d'Aplatissement (A)**

(selon la norme SN EN 933-3:1997/A1:2003; SN 670 902-3a)

Client : FAMSA SA
Route des Ilettes 6
1868 Massongex

Provenance : Carrière FAMSA

N° de laboratoire : G - 19 / 005-6
Date de prélèvement : 12.11.2018
Heure :
Prélevé par : LR/lr
Date d'entrée : 12.11.2018
Date d'essai : 01.02.2019
Par : LR/er
Poids échantillon reçu :

RESULTAT DE L'ESSAI

Fraction	Masse des granulats élémentaires M_1	Masse des granulats passant sur les grilles à fente M_2	Résultat d'essai	Catégorie
16/22 C	5301.8	404.0	A 7	A 10

EN 13043: 2002/AC:2004 -Tab.7

EXIGENCES DE LA NORME :

Exigences	Granulats minéraux	Domaine d'application
Forme des grains	2/4, 4/8, 8/11, 11/16, 16/22 22/32, 8/16, 16/32	A 25

SN 670 103b Tab. 3

Dans la version allemande de la norme
EN 933-3 le coefficient d'aplatissement
est défini par la lettre *FI* au lieu de *A*

Domdidier, le 06.02.2019

**LABOROUTE SA
DOMDIDIER FR**



F. Benoit
Adj. Directeur

Détermination du pourcentage de surfaces cassées dans les gravillons

(selon la norme SN EN 933-5)

Client : FAMSA SA
 Route des Ilettes 6
 1868 Massongex

N° de laboratoire : G - 18 / 005-5

Date de prélèvement : 12.11.2018

Heure :

Prélevé par : LR/lrs

Date d'entrée : 12.11.2018

Date d'essai : 01.02.2019

Par : LR/er

Poids échantillon reçu :

Provenance : Carrière FAMSA

RESULTAT DE L'ESSAI

Catégorie

Fraction	Pourcentage arrondis au nombre entier le plus proche			
	C_c [%]	C_r [%]	C_{tc} [%]	C_{tr} [%]
16/22 C	91	9	66	1

C 90/1

- C_c = Pourcentage de grains dont plus de 50% de la surface totale est cassée c
 C_r = Pourcentage de grains dont moins de 50% de la surface totale est cassée r
 C_{tc} = Pourcentage de grains dont plus de 90% de la surface est cassée tc
 C_{tr} = Pourcentage de grains dont plus de 90% de la surface est arrondie tr

EXIGENCES NORME : (Selon le tableau 9 de l'EN 13043:2002)
 SN 670 103b; Tab. 4

Groupes d'enrobé	Types d'enrobé	Catégorie	CONFORME pour les types d'enrobé
Couches de roulement	AC type L	$C_{50/10}$	X
	AC type N	$C_{70/10}$	X
	AC type S		
	AC type H		
	ACVTL, SMA, ACMR, SDA, F MA	$C_{95/1}$	
	OB		
Couches de liaison	AC B	$C_{70/10}$	X
	PA B		
	MA	$C_{90/1}$	X
Couches de base	ACT type L, N	$C_{50/30}$	X
	ACT type S, H	$C_{70/10}$	X
	AC EME ¹⁾	$C_{90/1}$	X
Couches de fondation	AC F	C_{NR} ²⁾	X
Couches de drainage	PA S	$C_{50/10}$	X

¹⁾AC EME Enrobé à module élevé ²⁾ C_{NR} Caractéristique non requise

Domdidier, le 06.02.2019

**LABOROUTE SA
DOMDIDIER FR**


 F. Benoit
 Adj. Directeur