



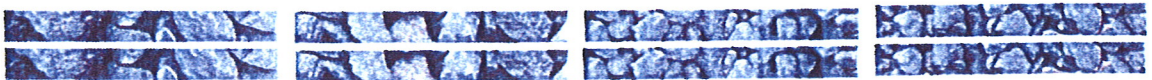
FAMSIPHONOGRIP®

Massongex, le 2 septembre 2009

Pour un effet phonoabsorbant durable

FAMSIPHONOG RIP®

**Moins de bruit
plus d'adhérence**



Pour assurer sécurité et atténuation du bruit un enrobé à besoin de :



MICRO-RUGOSITÉ:

C'est-à-dire, les gravillons doivent avoir une surface semblable à du papier émeri. La composition du grès alpin de la FAMSA garantie durablement cet effet (grains de quartz dans mortier de calcaire)



MACRO-RUGOSITÉ:

Résulte d'enrobés riches en gravillons et stables. Ce qui influe sur l'évacuation de l'eau et sur la surface de contact des pneus avec l'enrobé.

Grâce aux gravillons FAMSA (CPA>62 / LA<16) et à une composition adéquate de l'enrobé, **FAMSIPHONOG RIP®** offre qualités mécaniques exceptionnelles, sécurité et atténuation durable du bruit.



Pour tout renseignement concernant les gravillons FAMSA :



FAMSA

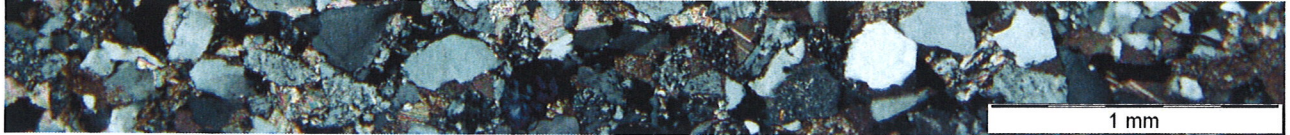
FABRIQUE D'AGGLOMÉRÉS MONTHEY SA

www.famsa.ch / info@famsa.ch Tel. 024 472 20 88 / Fax 024 472 23 27

Le revêtement qui atténue durablement le bruit

FAMSIPHONOGRIP®

Illustration : Grain agrandi 40 fois



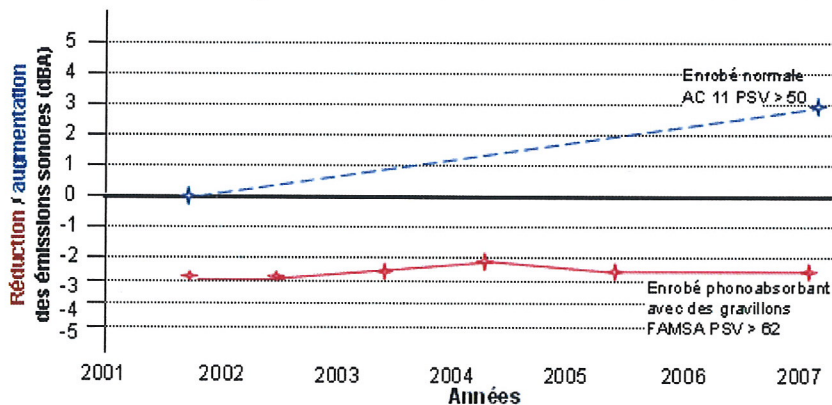
Le gravillon agrandi 40 fois illustre la surface genre toile d'émeri composé de cristaux de quartz intégrés dans du mortier calcaire en provenance de la roche de grès alpine.

Pourquoi le gravillon FAMSA conserve-t-il sa micro-rugosité?

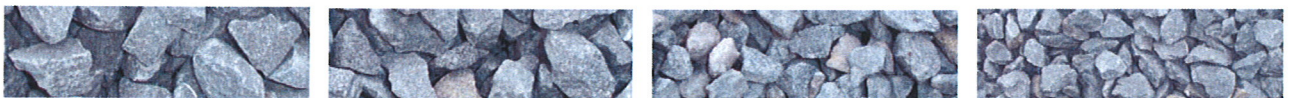
ABRASION DIFFERENTIELLE :

1. Les charges mécaniques provoquées par les pneus chassent le mortier calcaire "mou" hors de la surface du gravillon
2. Les grains de quartz qui ne sont plus entièrement insérés se détachent de la surface et soutiennent ce procédé d'attaque
3. Ainsi, il y a toujours des grains de quartz "frais" sur la surface du gravillon et la micro-rugosité est acquise pour toute la durée de vie du revêtement

Cela signifie : ATTENUATION DU BRUIT et SECURITE sont garanties !



Effet d'atténuation du bruit, observé sur une période de plusieurs années (par ex. Objet OD Galmiz), par rapport à un revêtement traditionnel AC 11
FAMSIPHONOGRIP® reste stable !



- Caractéristiques gravillon FAMSA :
- PSV > 62
 - LA < 16
 - Résistance à la compression élevée > 220 N/mm²
 - Surface micro-rugueuse durable par abrasion différentielle

Information et conseils auprès de :



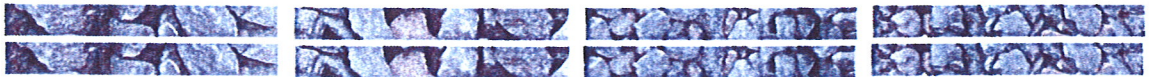
FAMSA
FABRIQUE D'AGGLOMÉRÉS MONTHÉY SA

www.famsa.ch / info@famsa.ch Tel. 024 472 20 88 / Fax 024 472 23 27

Der dauerhaft lärmindernde Belag

FAMSIPHONOG RIP®

mehr Grip
weniger Lärm



Für Sicherheit und Lärminderung braucht ein Belag:



MIKRORAUHIGKEIT:

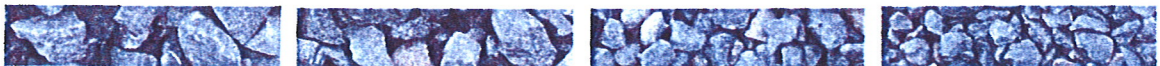
Das heisst, eine schmirgelpapierähnliche Splittoberfläche.
Die Zusammensetzung des alpinen Sandsteins der Famsa gewährleistet diese Eigenschaft dauernd (Quarzkörner im Kalkmörtel).



MAKRORAUHIGKEIT:

Entsteht durch stabile, splittreiche Beläge. Der Wasserabfluss und die Kontaktfläche des Pneus mit dem Belag wird so beeinflusst.

FAMSIPHONOG RIP® bringt mit FAMSASPLITT (PSV>62 / LA<16) und mit einer geeigneten Belagszusammensetzung eine hohe mechanische Qualität des Belages sowie dauerhafte Sicherheit und Lärminderung.



Auskunft und Beratung für FAMSASPLITT bei:



FAMSA

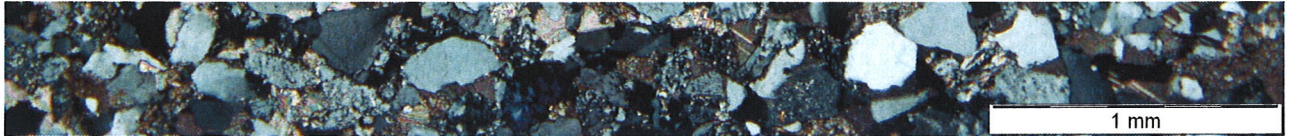
FABRIQUE D'AGGLOMÉRÉS MONTHEY SA

www.famsa.ch / info@famsa.ch Tel. 024 472 20 88 / Fax 024 472 23 27

Der dauerhaft lärmindernde Belag

FAMSIPHONOG RIP®

Bild: Splittkorn 40-fach vergrössert!



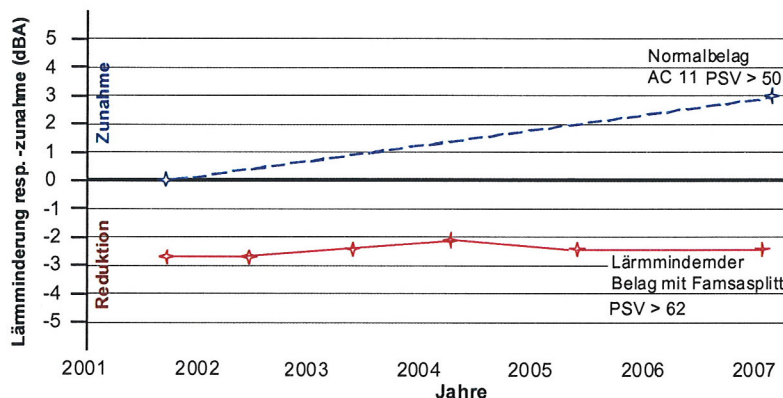
Die 40-fache Vergrösserung eines Splittkorns zeigt die schmirgpapierartige Oberfläche des alpinen Sandsteins, bestehend aus in Kalkmörtel eingebundenen Quarzkristallen.

Weshalb bleibt die Mikrorauigkeit bei FAMSIPA-Splitt erhalten?

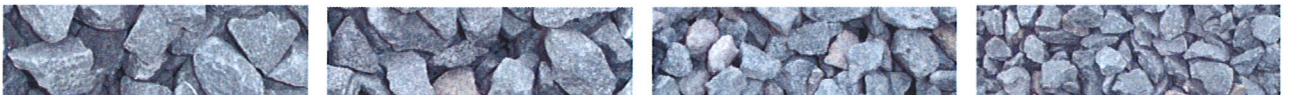
DIFFERENTIELLE ABRASION:

1. Mechanische Beanspruchungen durch Reifen schleifen den "weichen" Kalkmörtel aus der Splittoberfläche
2. Nicht mehr vollständig eingebundene Quarzkörner lösen sich von der Oberfläche ab und unterstützen den Schleifvorgang
3. Somit sind immer "frische" Quarzkörner auf der Splittoberfläche und die Mikrorauigkeit bleibt über die Lebensdauer des Belags bestehen

Dies bedeutet: LÄRMMINDERUNG und SICHERHEIT bleiben erhalten!



Lärmindernde Wirkung beobachtet über mehrere Jahre (z.B. Objekt OD Galmiz) im Vergleich zu einem herkömmlichen Deckbelag AC 11 **FAMSIPHONOG RIP®** bleibt ruhig!



- Eigenschaften Famsasplitt:
- PSV > 62
 - LA < 16
 - hohe Druckfestigkeit > 220 N/mm²
 - bleibende mikrorauhe Oberfläche durch differentielle Abrasion

Auskunft und Beratung bei:



Depuis 1994



FAMSA

FABRIQUE D'AGGLOMÉRÉS MONTHÉY SA

www.famsa.ch / info@famsa.ch Tel. 024 472 20 88 / Fax 024 472 23 27



FAMSA

FABRIQUE D'AGGLOMÉRÉS MONTHEY SA



Depuis 1904



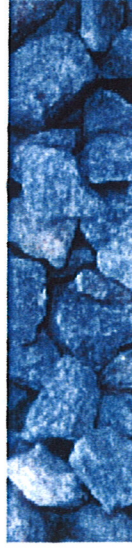
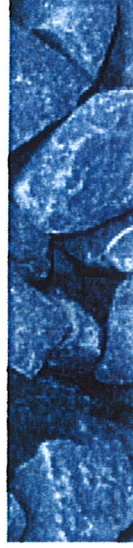
1869 MASSONGEX

1871 CHOËX

Découvrez notre nouvelle gamme de gravillons:



P R E M I U M



CPA > 60 / LA < 14 / SIGMA c > 230 N/mm²



Bureau

Rte des Ilettes 6

Case postale 43

1869 Massongex

www.famsa.ch

Exploitation

Tél. 024 471 88 12

Fax 024 471 20 58

info@famsa.ch



FAMSA

FABRIQUE D'AGGLOMÉRÉS MONTHEY SA



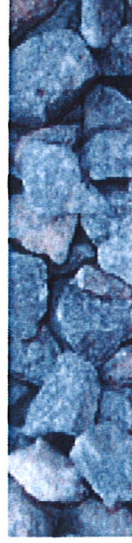
Depuis 1994



1869 MASSONGEX

1871 CHOËX

ENTDECKEN SIE UNSERE NEUE PRODUKTEPALETTE
P R E M I U M



CPA > 60 / LA < 14 / SIGMA c > 230 N/mm²



Büro

Rte des Ilettes 6

Case postale 43

1869 Massongex

www.famsa.ch

Steinbruch

Tél. 024 472 20 88

Fax 024 472 23 27

Tél. 024 471 88 12

Fax 024 471 20 58

info@famsa.ch

Laboratoire des Voies de Circulation

EPFL - LAVOC
 Bât. GCB
 1015 Lausanne
 Tél: 021/693.23.45
 Fax: 021/693.63.49

PROCES-VERBAL



ÉCOLE POLYTECHNIQUE
 FÉDÉRALE DE LAUSANNE

Détermination du coefficient de polissage accéléré selon EN 1097-8

Informations générales

Mandant : **LABOROUTE SA** Code LAVOC : **LRANGEET003CPA_EN**
 N° d'échantillon LAVOC : **LRANGEET 003** N° d'échantillon client : **G - 06 / 182**
 Description du produit : **Gravillons concassés 8/11 - Granulats FAMSA**
 Objet : **Détermination de la susceptibilité au polissage selon norme EN 1097-8**
 Prélèvement réalisé par : **Autre**
 Lieu de prélèvement : **Provenance carrière FAMSA**
 Mode d'échantillonnage : **par quartage**
 Date de réception : **06.04.2006**
 Date de l'essai : **28.04 - 02.05 / 2006** Opérateur : **JWFA / JCR**

Résultats

Mode opératoire: SN 670 903-8a EN 1097-8:1999 et G-07 du LAVOC

Fraction testée : passant au tamis # de 10 mm et refus au tamis à barres de 7.2 mm

Valeur moyenne globale enregistrée pour la pierre de référence Control Stone (4 plaquettes, 2 essais)	50.8
---	------

Valeur CPA de l'échantillon*	61
------------------------------	----

*moyenne de 4 plaquettes issues de 2 essais de polissage distincts

Remarques :

L'échantillon a été prélevé par le mandant et transmis au LAVOC sans certificat d'échantillonnage
 Sur demande, le LAVOC peut fournir les valeurs particulières ainsi que les valeurs moyennes pour chaque série d'essais pour les quatre éprouvettes de granulats et les quatre éprouvettes de pierre de référence du CPA

Date : 04.05.2006

Le responsable des essais : J. J. J.

